

HORNO DE ZIRCONIO MICROONDAS

MANUAL DE USO

Ref. 080114

índice

ADVERTENCIAS	1
Precauciones	2
Garantía	2
Especificaciones y componentes	3
Descripción	4
Colocación de elementos	5
Interfaz de usuario	6
Programación	7
Temporización	9
Edición de programas	10
Procedimiento de uso	15
Errores	19
Uso de la tarjeta SD	22
Preguntas frecuentes	23



ADVERTENCIAS

El incumplimiento de las siguientes advertencias puede dar lugar a daños materiales, lesiones personales y, en el peor de los casos, resultar mortal.



No ponga en marcha el horno con la cámara vacía. Existe riesgo de incendio y daños en la máquina.



No doble excesivamente el cable de alimentación ni permita que quede aplastado por objetos pesados. Existe riesgo de incendio y descarga eléctrica.



No coloque en la cámara ningún objeto metálico diferente al zirconio dental. Existe riesgo de incendio y descarga eléctrica.



No mantenga materiales inflamables cerca del horno. Existe riesgo de incendio.



No retire la carcasa del aparato ni lo repare por su cuenta. Funciona con alto voltaje y cuenta con un condensador muy peligroso, incluso después de desconectar el cable de alimentación. Existe riesgo de descarga eléctrica. Para obtener ayuda con cualquier problema de la unidad, comuníquese con el vendedor o el fabricante.



No toque el horno ni el cable de alimentación con las manos mojadas. Existe riesgo de descarga eléctrica,



Tenga cuidado con la superficie del horno. Puede estar caliente.



Asegúrese de utilizar el útil proporcionado para sacar la bandeja de la cámara después del sinterizado. Existe riesgo de quemaduras.



No permita que se golpee el horno ni tire de la puerta en exceso. Una deformación de la unidad puede causar la fuga de ondas electromagnéticas que pueden dañar otros equipos o el cuerpo humano unidad.

Para prevenir averías recomendamos situar el horno en una zona lo menos expuesta posible a fuentes de polvo (fresadoras, chorros de arena, escayola, suciedad...).

Precauciones

- Utilice solo componentes originales proporcionados por el fabricante.
- Deje un espacio mínimo de 30 cm entre la pared y el horno, para favorecer la ventilación.
- Para evitar el riesgo de shock eléctrico, este equipo solo debe ser conectado a una fuente de alimentación adecuada (23 V, 50/60 Hz con toma de tierra).
- Utilice el horno entre 5-40 °C de temperatura ambiente. De lo contrario pueden producirse fallos.
- Si hay restos de granalla o sustancias extrañas en la cámara, retírelas antes del uso, ya que pueden causar fallos en el horno.
- Pueden producirse grietas finas en las paredes aislantes de la mufla y puerta. No supone un problema de calidad ni afecta al buen funcionamiento del horno. En caso de duda consulte a su distribuidor.
- Por seguridad, apague y desenchufe el horno cuando no lo esté usando.
- En caso de duda o si necesita ayuda, contacte con su distribuidor.

Garantía

Todas las máquinas MESTRA® están garantizadas contra cualquier defecto de fabricación durante un año a partir del día de la compra. Para atender cualquier garantía se exigirá la factura de compra.

Quedan excluidas de las garantías las averías provocadas por la mala instalación, o por el mal uso de la máquina.

MESTRA® no realizará reparación alguna fuera de su taller y se exime de los gastos de transporte que ello ocasione. Las reparaciones hechas en casa del cliente, sean o no en garantía, quedan encomendadas al servicio técnico propio del distribuidor que haya efectuado la venta o bien a sus técnicos contratados.

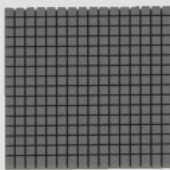








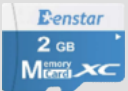


La garantía para el magnetron es de 1 año o 300 ciclos, aunque su vida útil puede alcanzar 2 años o 400 ciclos.

Especificaciones y componentes



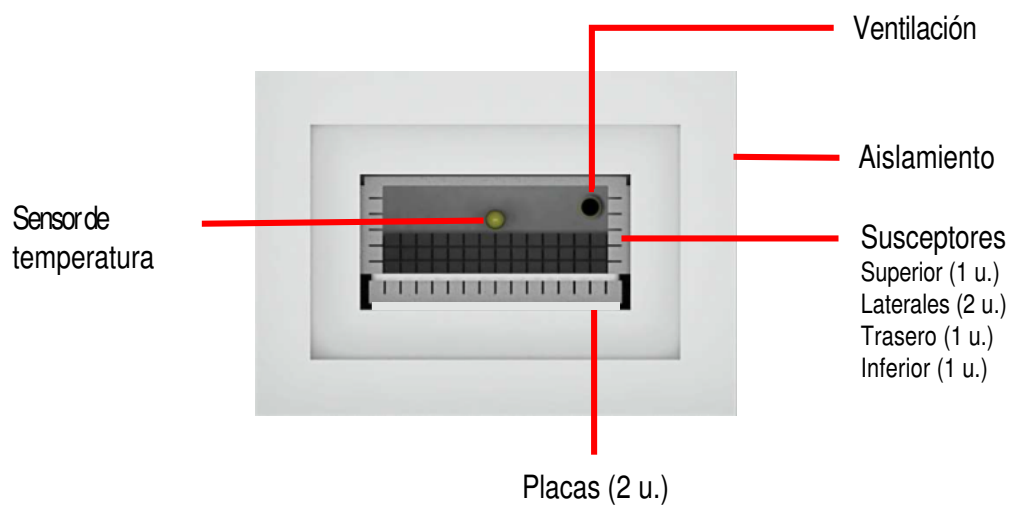
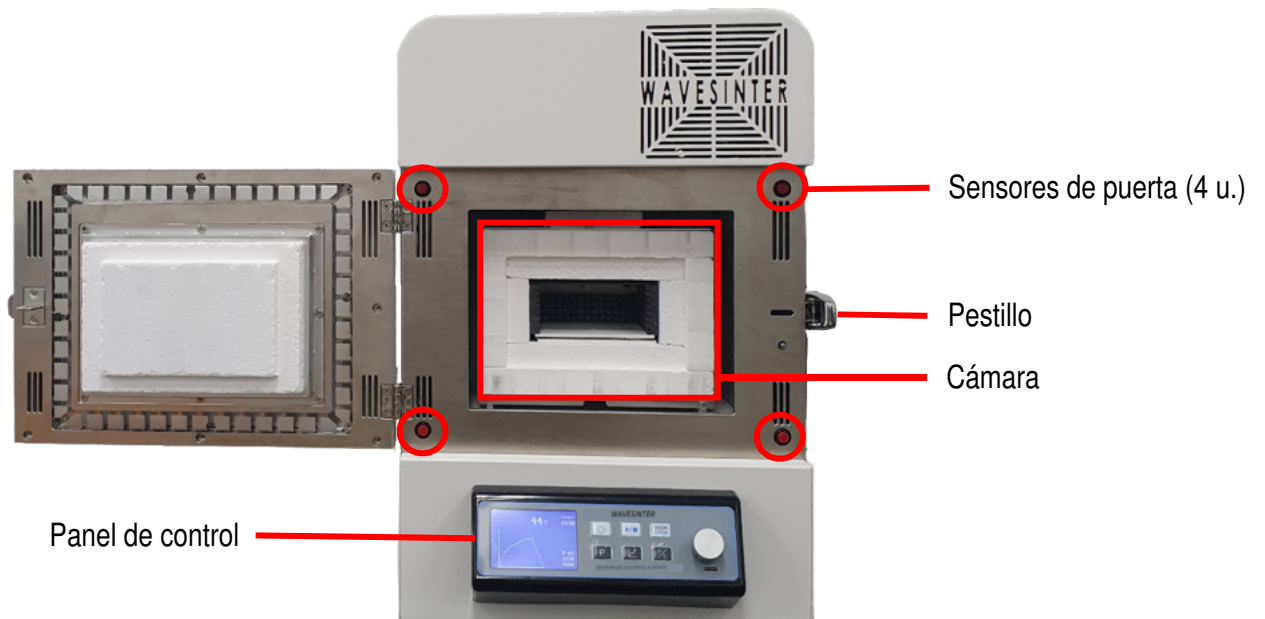
Dimensiones	(W) 385 x (D) 440 x (H) 547 mm
Peso	32 kg
Alimentación	AC 230V, 50 Hz
Fusible	10 A
Potencia	2000 W
Temperatura máxima	1550 °C
Temperatura ambiental	5 ~ 40 °C
Humedad	50 ~ 80%

Componentes

			
Susceptor inferior (1 u.)	Susceptor superior (1 u.)	Susceptores laterales (2 u.)	Susceptor trasero (1 u.)
			
Placas inferiores (2 u.)	Magnetron (1 u.)	Bandeja soporte (1 u.)	Útil bandeja (1 u.)
			
Bandeja (1u.)/granalla (100g)	Tarjeta SD (1 u.)	Kit actualización (1 u.)	Cable de alimentación (1 u.)

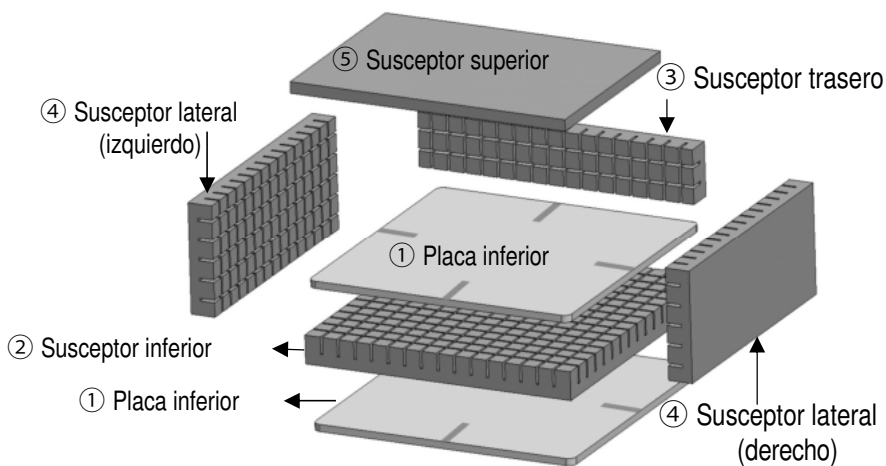
Estos componentes son consumibles. Contacte con su distribuidor para pedir recambios.

Descripción



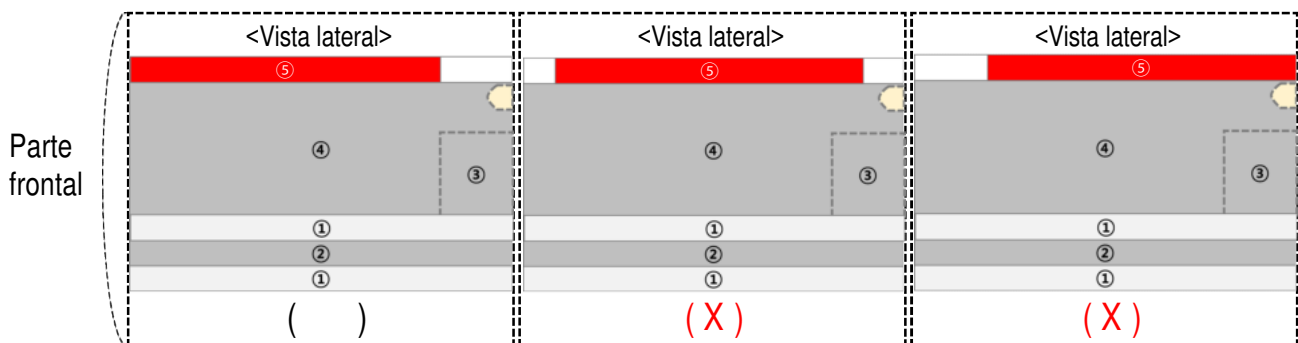
Colocación de elementos

Procedimiento de colocación de los susceptores:



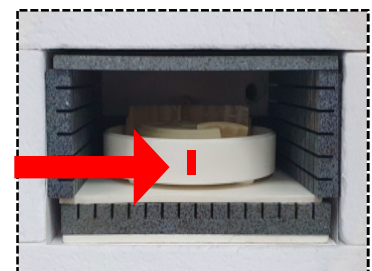
1. Colocar la primera placa inferior (1)
2. Colocar el susceptor inferior (2)
3. Colocar la segunda placa inferior (1)
4. Colocar el susceptor trasero (3)
5. Colocar los susceptores laterales (4)
6. Colocar el susceptor superior (5)

- **Atención:** los susceptores son piezas muy frágiles. Manéjelos con cuidado y evite que se caigan o golpeen.
- Empuje los susceptores y placas hasta hacer tope con el fondo.
- Sin embargo, el susceptor superior (5) debe quedar a ras de la parte delantera de la cámara como en las vista siguientes:



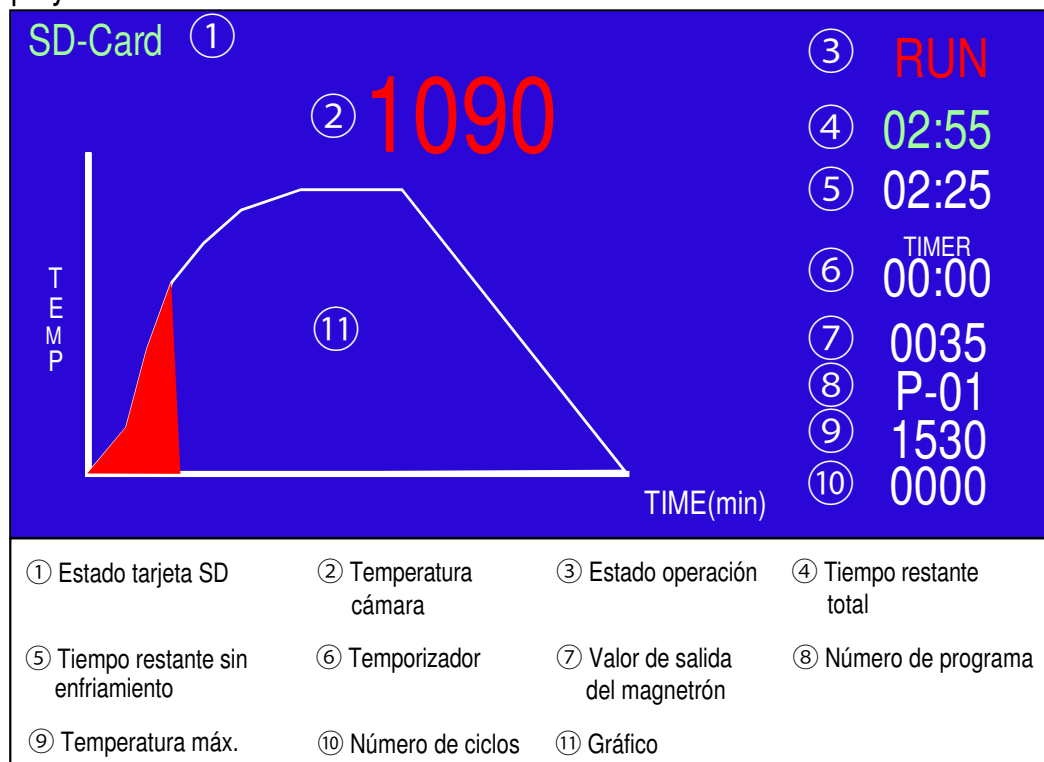
Colocacion de trabajos y bandeja:

- Ponga las bolas de granalla en la bandeja, iguale la superficie y después coloque los trabajos sobre la granalla.
- Tenga cuidado de que no haya bolas fuera de la bandeja.
- Posicione la marca indicadora hacia delante para extraer fácilmente la bandeja con el útil.

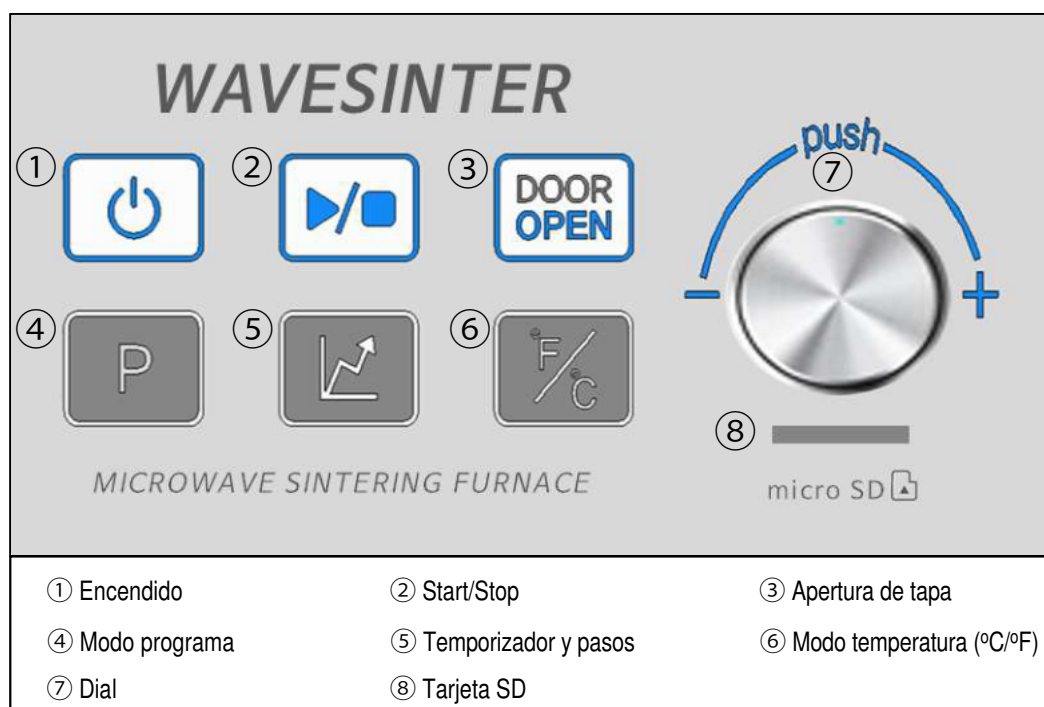


Interfaz de usuario

Display

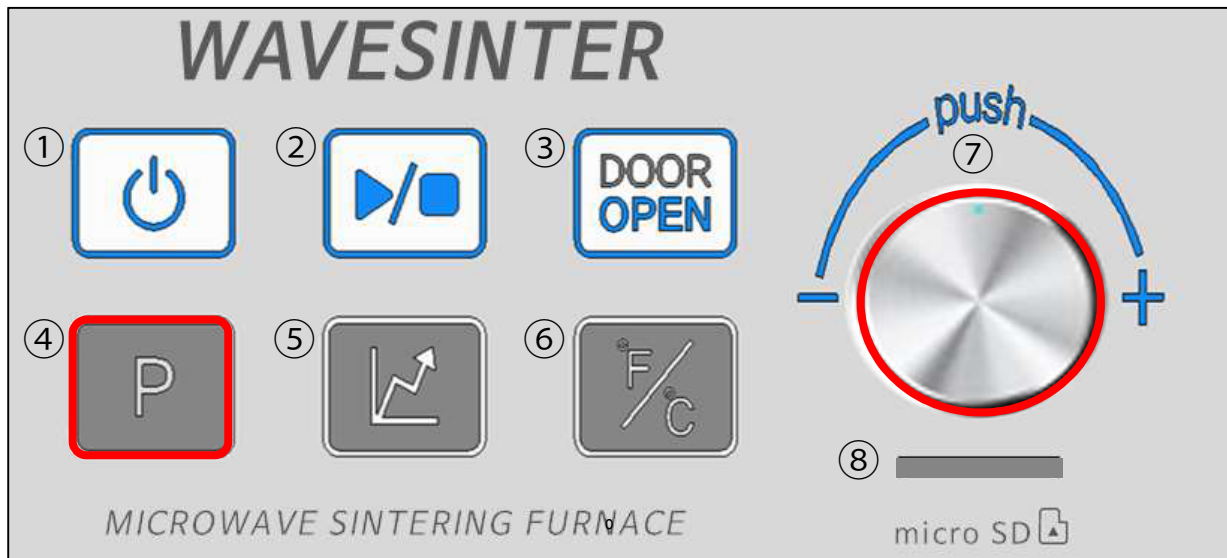


Teclado

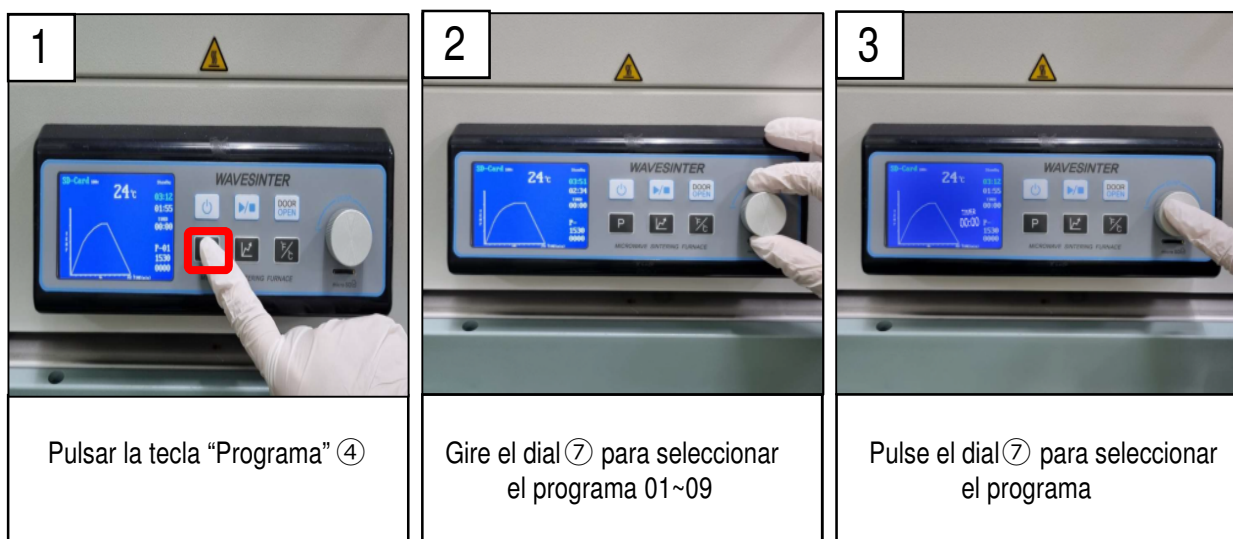


Programación

Teclas para edición de programas:

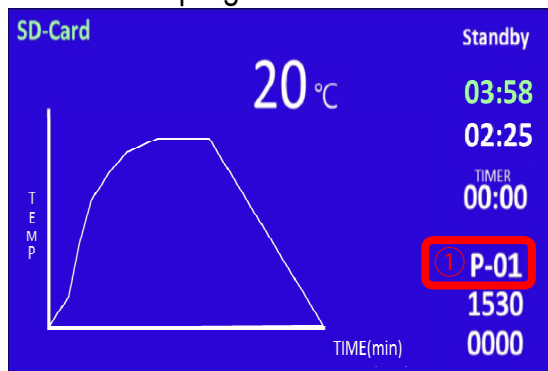


Edición detallada de un programa:



Programación

Selección de programa:



① Número de programa: P-01 ~ P-09

P-01 ~ P-02 : Programas básicos

P-03 ~ P-09 : Programas de sinterizado extra

Programas básicos (P-01 ~ P-02):

	STEP	Temperatura	Velocidad calentamiento	Mantenimiento	Tiempo empleado
P-01	1	800 °C	23 °C/min	0 min	35 min
	2	1000 °C	17 °C/min	0 min	12 min
	3	1200 °C	12 °C/min	0 min	17 min
	4	1300 °C	10 °C/min	0 min	10 min
	5	1400 °C	8 °C/min	0 min	13 min
	6	1500 °C	5 °C/min	0 min	20 min
	7	1530 °C	4 °C/min	30 min	38 min
Total					2 h 25 min

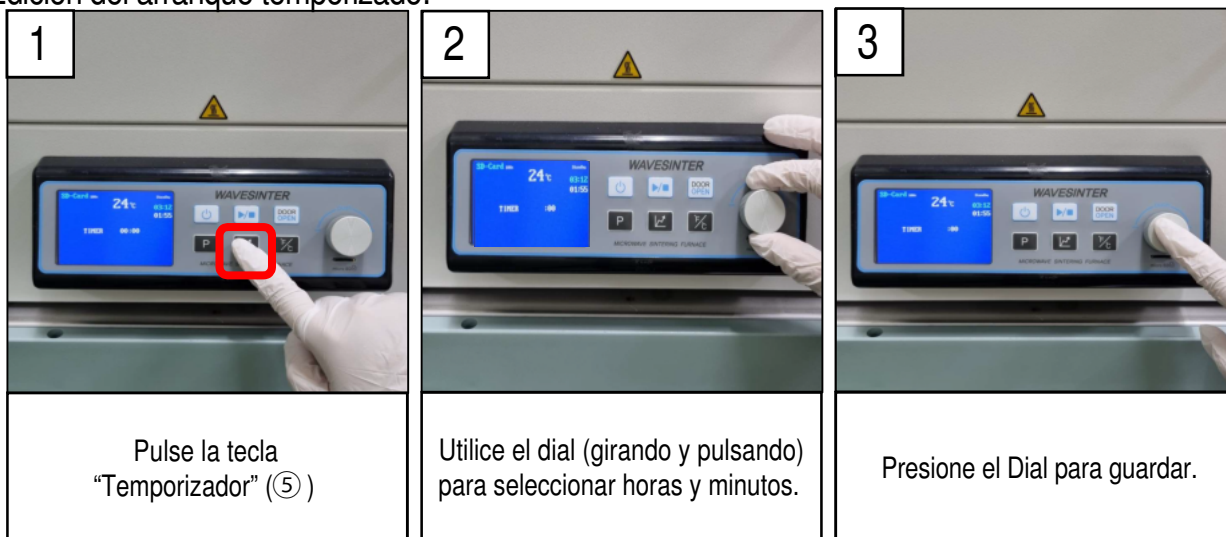
	STEP	Temperatura	Velocidad calentamiento	Mantenimiento	Tiempo empleado
P-02	1	800 °C	18 °C/min	0 min	45 min
	2	1000 °C	16 °C/min	0 min	13 min
	3	1200 °C	11 °C/min	0 min	19 min
	4	1300 °C	9 °C/min	0 min	12 min
	5	1400 °C	7 °C/min	0 min	15 min
	6	1500 °C	4 °C/min	0 min	25 min
	7	1530 °C	3 °C/min	30 min	40 min
Total					2 h 49 min

Temporización

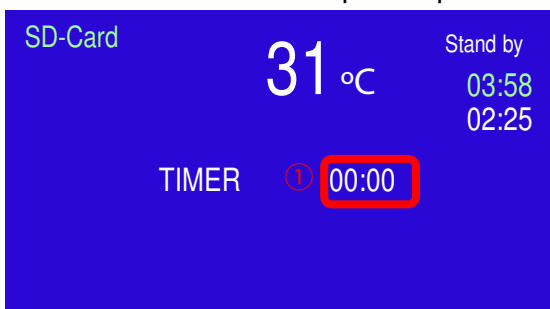
Teclas para la temporización:



Edición del arranque temporizado:



Edición detallada del arranque temporizado:

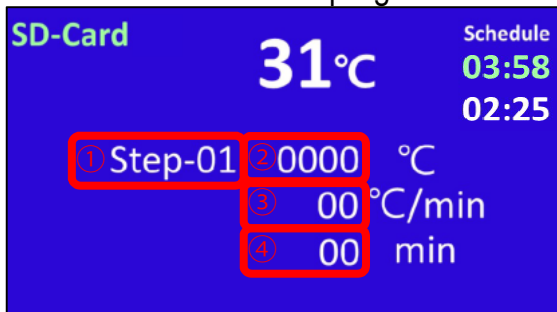


La función de temporización permite programar un tiempo de retardo al arranque del ciclo.

- ① Seleccione las horas y minutos
Temporización máxima: 10 horas

Edición de programas

Pantalla de edición de un programa:



- ① En cada programa hay 12 pasos (steps) disponibles.
- ② Temperatura objetivo del paso.
- ③ Velocidad de calentamiento del paso (°C/min).
- ④ Tiempo de mantenimiento del paso.

Edición detallada de un programa:



Pulse la tecla de edición de programas (⑤) después de pasar por el temporizador.



Selección del número de paso.



Gire el dial (⑦) para seleccionar el número de paso (1~12)



Pulse el dial (⑦) para guardar y pasar a la siguiente sección

Edición de programas

SD-Card Schedule
03:58
02:25

31°C

Step-02 **0000** °C
00 °C/min
00 min

Seleccionar la temperatura objetivo
Cada dígito se edita por separado.

5 **Card** Schedule
03:58
02:25

31°C

Step-02 **1**000 °C
00 °C/min
00 min

Gire el dial (⌚) para editar el primer dígito
Pulse el dial (⌚)

6 **Card** Schedule
03:58
02:25

31°C

Step-02 **11**00 °C
00 °C/min
00 min

Gire el dial (⌚) para editar el segundo dígito
Pulse el dial (⌚)

7 **Card** Schedule
03:58
02:25

31°C

Step-02 11**1**0 °C
00 °C/min
00 min

Gire el dial (⌚) para editar el tercer dígito
Pulse el dial (⌚)

8 **Card** Schedule
03:58
02:25

31°C

Step-02 111**1** °C
00 °C/min
00 min

Gire el dial (⌚) para editar el cuarto dígito
Pulse el dial (⌚)
para guardar y pasar a la siguiente sección.

SD-Card Schedule
03:58
02:25

31°C

Step-02 1111 °C
05 °C/min
00 min

Seleccionar la velocidad de calentamiento.

Edición de programas



Gire el dial (7) para seleccionar la velocidad de calentamiento (°C/min).
 Cada rango de temperatura objetivo tiene un rango de velocidad de calentamiento (ver tabla)

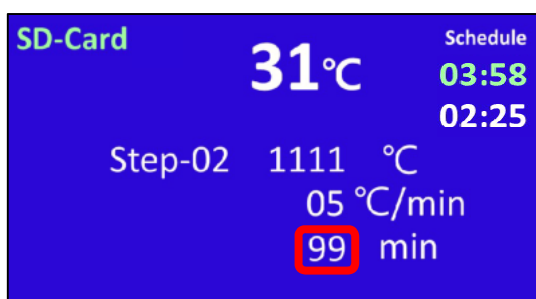


Pulse el Dial (7) para guardar y mover a la siguiente sección.

Velocidad de calentamiento

Rango de temperatura	Rango de velocidad de calentamiento	Nota
0 ~ 800 °C	~ 23°C/min	El tiempo de sinterizado se calcula una vez introducida la velocidad de calentamiento. Cuando el tiempo de sinterizado excede las 4 horas, se cancela la acción.
801 ~ 1000 °C	~ 17°C/min	
1001 ~ 1200 °C	~ 12°C/min	
1201 ~ 1300 °C	~ 10°C/min	
1301 ~ 1400 °C	~ 8°C/min	
1401 ~ 1500 °C	~ 5°C/min	
1501 ~ 1550 °C	~ 4°C/min	

Ejemplo: Si la temperatura objetivo es 1400 °C, la velocidad de calentamiento máxima es de 8 °C/min.



Selección del tiempo de mantenimiento
 00 ~ 99 min.



Gire el dial (7) para seleccionar el tiempo de mantenimiento

Edición de programas

12



Pulsar el dial (7) para guardar y pasar a la siguiente sección.

13 Standby

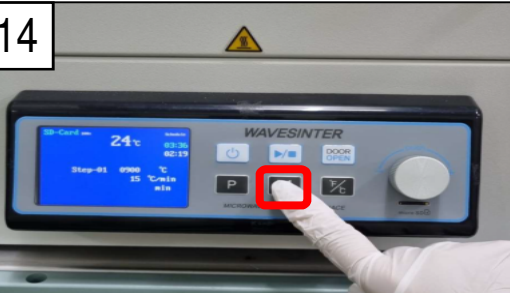
31°C

Schedule 03:58
02:25

Step-03 0000 °C
00 °C/min
00 min

Volver a la selección del número de paso
Repetir los pasos 3 a 13 hasta completar todo el programa.

14



Después de completar todo el programa pulsar el botón de programación (5) para guardar los ajustes.

15 Standby

28°C

Schedule 03:58
02:25
TIMER 00:00
P-01
1530
0000



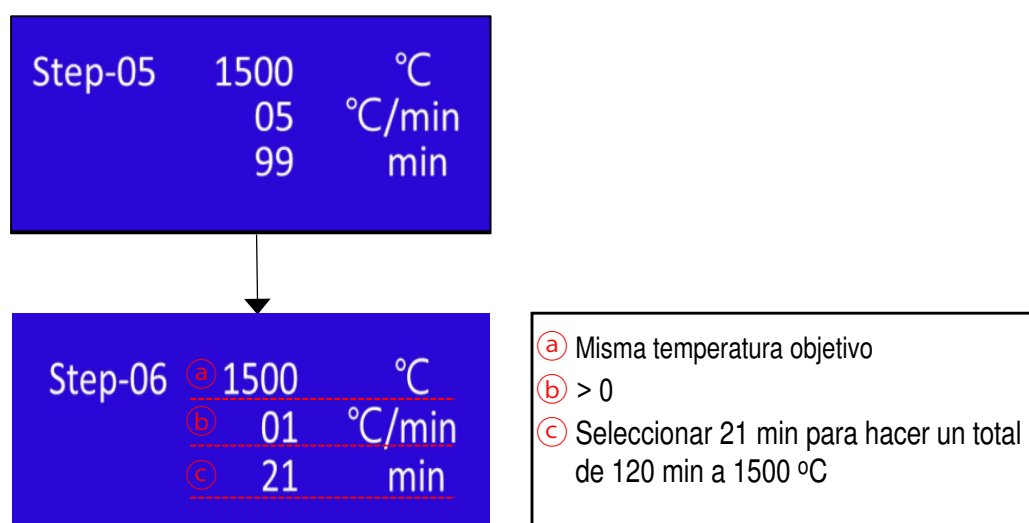
Programación completa.

Edición de programas

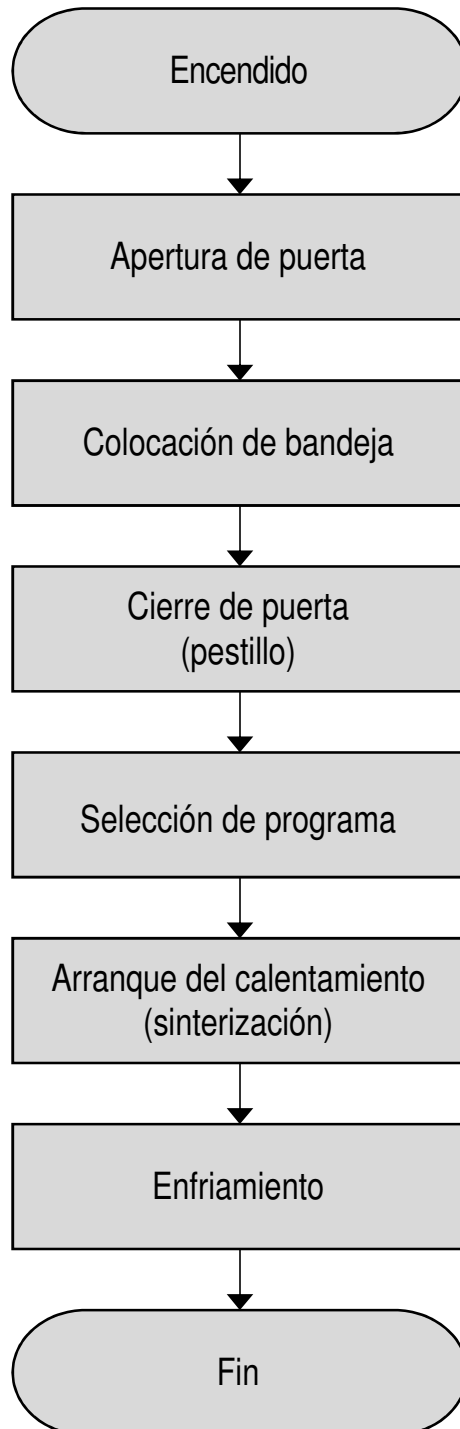
Precauciones al editar un programa:

1. El tiempo total de sinterización no puede exceder las 4 horas. Tenga cuidado al programar: si intenta programar una duración total de más de 4 horas, deberá configurar el programa desde el paso 1, ya que no hay un botón de retroceso.
2. El editar el valor de temperatura objetivo o velocidad de calentamiento en "0", todos los valores serán "0" para el paso actual y siguientes.
3. Si desea configurar un tiempo de mantenimiento mayor de 99 min:
 - a. Establezca la "Temperatura objetivo" igual en el siguiente paso.
 - b. Establezca una velocidad de calentamiento >0.
 - c. Agregue el tiempo de espera que necesite.

Ejemplo: Si es necesario un tiempo de mantenimiento de 120 min a 1500 °C,



Procedimiento de uso



Procedimiento de uso

1 WAVESINTER

MICROWAVE SINTERING FURNACE

Enchufar el cable y pulsar el botón de encendido

2 ^d

28 °C

Standby

03:58

02:25

TIMER 00:00

P-01

1530

0000

Reposo (standby)

3 WAVESINTER

MICROWAVE SINTERING FURNACE

micro SD

Pulsar el botón de apertura de puerta (③)

4 ^d

28 °C

DoorOpen

03:58

02:25

TIMER 00:00

P-01

1530

0000

Puerta abierta

5

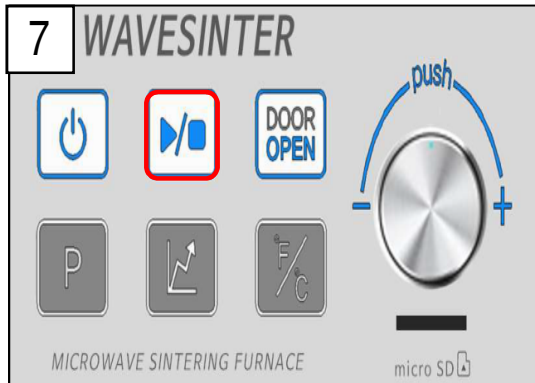
Colocar los objetos y comprobar la marca de alineación

6

Cerrar el pestillo de puerta

Procedimiento de uso

7 WAVESINTER



MICROWAVE SINTERING FURNACE micro SD

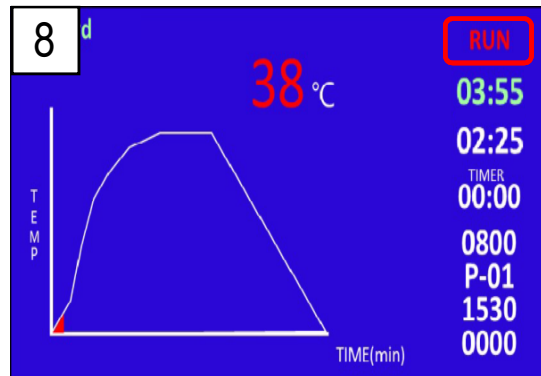
Pulse la tecla "Start/Stop" (2) para iniciar el ciclo.

8 ^d

38 °C

RUN

03:55
02:25
TIMER
00:00
0800
P-01
1530
0000



TIME(min)

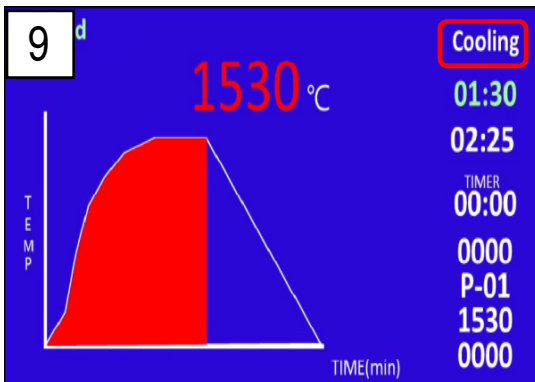
RUN (ciclo en marcha)

9 ^d

1530 °C

Cooling

01:30
02:25
TIMER
00:00
0000
P-01
1530
0000



TIME(min)

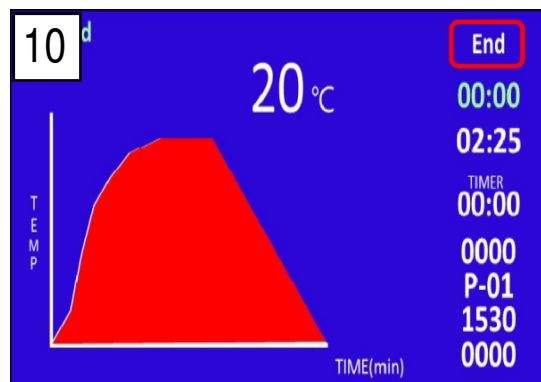
Enfriamiento

10 ^d

20 °C

End

00:00
02:25
TIMER
00:00
0000
P-01
1530
0000



TIME(min)

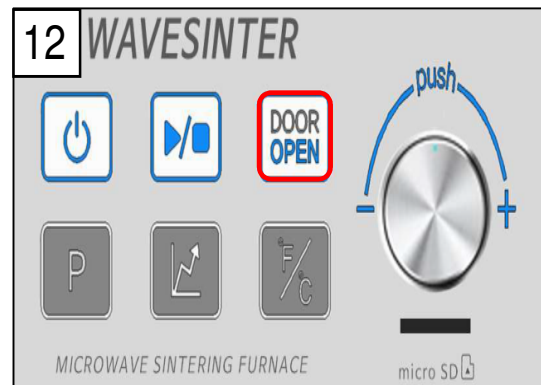
FIN

11



Abrir el pestillo de la puerta

12 WAVESINTER



MICROWAVE SINTERING FURNACE micro SD

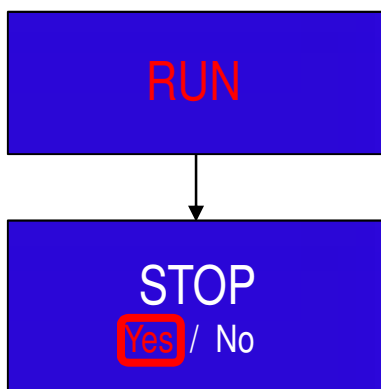
Pulsar la tecla de apertura de puerta (3)

Procedimiento de uso

Advertencia:

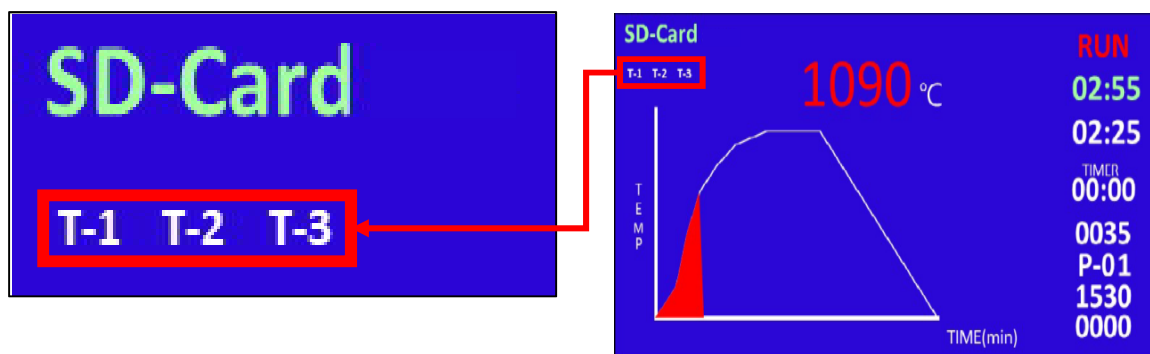
1. La puerta se puede abrir por debajo de los 600 °C, pero es recomendable no abrirla por encima de 100 °C para la calidad del trabajo.
2. Tenga cuidado al extraer el trabajo. Tanto el trabajo como la cámara pueden estar muy calientes.
3. Al extraer el trabajo, tenga cuidado de no dejar caer la bandeja.

Forzar la detención del ciclo:



1. Durante la operación, pulse el botón "Start/Stop (②)".
2. Gire el dial (⑦) para seleccionar Yes (en color rojo).
3. Pulse el dial (⑦) para forzar la detención del ciclo.
4. La puerta se puede abrir por debajo de 600 °C.
5. Se puede volver a arrancar un ciclo por debajo de 300 °C.

Códigos de advertencia durante el funcionamiento:



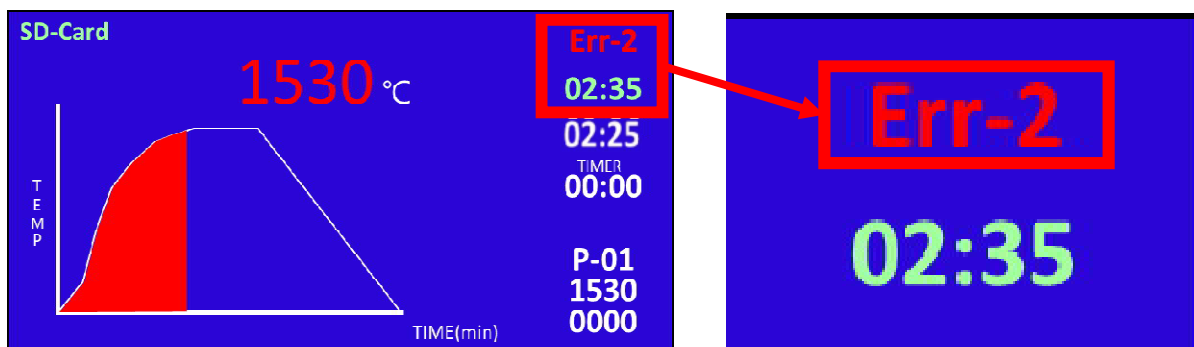
Cuando alguno de los componentes principales muestran signo de sobrecalentamiento, se mostrará el aviso correspondiente y se recomienda contactar con el distribuidor para evaluar la causa.

T-1 : Cuando se detecta un sobrecalentamiento del magnetrón.

T-2 : Cuando se detecta un sobrecalentamiento del transformador de alta tensión.

T-3 : Cuando se detecta un sobrecalentamiento de la sonda de temperaturas.

Errores



Err-2 : Error de calentamiento

1. Causa: La temperatura de la cámara no puede seguir la velocidad de calentamiento programada.
2. Acción:
 - Ⓐ Comprobar el cierre del pestillo de la puerta.
 - Ⓑ Contactar con el distribuidor.
 - Ⓒ Enviar los archivos de datos almacenados en la tarjeta SD al distribuidor para su evaluación.

Err-3 : Sobrecalentamiento de la cámara

1. Causa: La temperatura de la cámara es superior a 1600 °C.
2. Acción:
 - Ⓐ Contactar con el distribuidor.
 - Ⓑ Enviar los archivos de datos almacenados en la tarjeta SD al distribuidor para su evaluación.

Err-4 : Puerta abierta

1. Causa:
 - Ⓐ Puerta abierta durante la ejecución de un ciclo o defecto en el cierre eléctrico de la puerta.
2. Acción:
 - Ⓐ Contactar con el distribuidor.
 - Ⓑ Enviar los archivos de datos almacenados en la tarjeta SD al distribuidor para su evaluación.

Err-6 : Sensor de puerta

1. Causa:
 - Ⓐ Algún problema con el pestillo de la puerta.
 - Ⓑ Algún problema con el sensor de la puerta.
2. Acción:
 - Ⓐ Contactar con el distribuidor.
 - Ⓑ Enviar los archivos de datos almacenados en la tarjeta SD al distribuidor para su evaluación.

Err-7 : Sobrecarga de la corriente de alimentación.

1. Causa:

- Ⓐ Entrada de alimentación sobrecargada debido a problema en el magnetrón.
- Ⓑ Sobrecarga en ciertos componentes, como el transformador o el diodo de alto voltaje.

2. Acción:

- Ⓐ Contactar con el distribuidor.
- Ⓑ Enviar los archivos de datos almacenados en la tarjeta SD al distribuidor para su evaluación.

Err-8 : Cortocircuito en la corriente de alimentación.

1. Causa:

- Ⓐ Cortocircuito en la entrada de alimentación debido a problema en el magnetrón.
- Ⓑ Cortocircuito en ciertos componentes, como el transformador o el diodo de alto voltaje.

2. Acción:

- Ⓐ Contactar con el distribuidor.
- Ⓑ Enviar los archivos de datos almacenados en la tarjeta SD al distribuidor para su evaluación.

Err-9 : Sobrecarga de la corriente de alto voltaje.

1. Causa:

- Ⓐ Sobrecarga de la corriente de alto voltaje debida a problema en el magnetrón.
- Ⓑ Sobrecarga en ciertos componentes, como el transformador o el diodo de alto voltaje.

2. Acción:

- Ⓐ Contactar con el distribuidor.
- Ⓑ Enviar los archivos de datos almacenados en la tarjeta SD al distribuidor para su evaluación.

Err-10 : Cortocircuito de la corriente de alto voltaje.

1. Causa:

- Ⓐ Cortocircuito de la corriente de alto voltaje debida a problema en el magnetrón.
- Ⓑ Sobrecarga en ciertos componentes, como el transformador o el diodo de alto voltaje.
- Ⓒ Cortocircuito en algunos componentes, como el condensador o el diodo de alto voltaje.

2. Acción:

- Ⓐ Contactar con el distribuidor.
- Ⓑ Enviar los archivos de datos almacenados en la tarjeta SD al distribuidor para su evaluación.

Err-11 : Sobrecarga del transformador de filamento.

1. Causa: Sobrecarga del transformador de filamento.

2. Acción:

- Ⓐ Contactar con el distribuidor.
- Ⓑ Enviar los archivos de datos almacenados en la tarjeta SD al distribuidor para su evaluación.

Err-12 : Cortocircuito en el transformador de filamento.

1. Causa: Cortocircuito en el transformador de filamento.

2. Acción:

- Ⓐ Contactar con el distribuidor.
- Ⓑ Enviar los archivos de datos almacenados en la tarjeta SD al distribuidor para su evaluación.

Err-17 : Sobrecalentamiento del magnetrón.

1. Causa: Sobrecalentamiento del magnetrón.

2. Acción:

- Ⓐ Contactar con el distribuidor.
- Ⓑ Enviar los archivos de datos almacenados en la tarjeta SD al distribuidor para su evaluación.

Err-18 : Sobrecalentamiento del transformador de alto voltaje.

1. Causa: Sobrecalentamiento del transformador de alto voltaje.

2. Acción:

- Ⓐ Contactar con el distribuidor.
- Ⓑ Enviar los archivos de datos almacenados en la tarjeta SD al distribuidor para su evaluación.

Err-19 : Sobrecalentamiento del bimetálico.

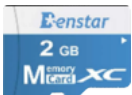
1. Causa: Se ha detectado un sobrecalentamiento en el exterior de la cámara.

2. Acción:

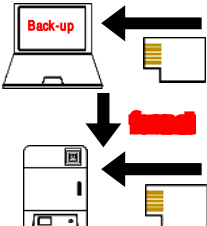
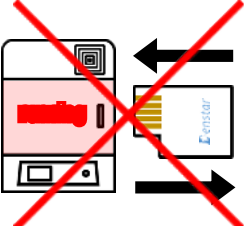
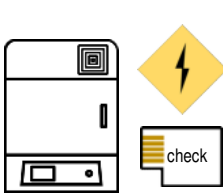

- Ⓐ Contactar con el distribuidor.
- Ⓑ Enviar los archivos de datos almacenados en la tarjeta SD al distribuidor para su evaluación.

Uso de la tarjeta SD

Finalidad de la tarjeta SD:

	<p>En caso de que ocurra un error, el usuario puede enviar los archivos guardados en la tarjeta SD al distribuidor para encontrar la causa del problema.</p>
-----------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

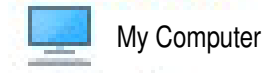
Precauciones de uso de la tarjeta SD:

			
<p>Si hace una copia de seguridad de los archivos guardados en la tarjeta SD en su ordenador, después debería formatear la tarjeta SD</p>	<p>No extraer o insertar la tarjeta SD durante el funcionamiento del horno.</p>	<p>Un corte de corriente durante el funcionamiento del horno podría dañar la tarjeta SD. Compruebe la tarjeta SD después de recuperarse la corriente.</p>	<p>Se recomienda utilizar la tarjeta SD suministrada</p>

Pantalla de la tarjeta SD:

<p>SD-Card</p>	<p>SD-Card</p>	<p>SD-Format</p>
<p>Al insertar la tarjeta SD, aparecerá el texto en rojo (la comprobación dura 3-5 minutos)</p>	<p>Verde: Tarjeta SD sin daños</p>	<p>Rojo: Tarjeta SD dañada. Formatear</p>

Formateo de la tarjeta SD (1):

	<p>Format ...</p>	<pre>capacity(P) 2GB file system(F) FAT32(기본값) Allocation unit(A) 4096 byte</pre>
<p>Conectar la tarjeta SD al ordenador y hacer click en Mi Pc</p>	<p>Seleccionar la tarjeta SD hacer clic con el botón secundario y seleccionar "Formatear"</p>	<p>Seleccionar los valores mostrados arriba y comenzar el formateo</p>

La tarjeta SD podría no estar incluida en la unidad, por lo que tendría que comprarse por separado.

El formateo solo es posible en Windows 10.

Preguntas frecuentes

Programación

P. Durante la edición de un programa, no se mueve al parámetro siguiente.

- A. Cuando el tiempo total de sinterizado supera las 4 horas, se cancela la acción. Por favor, reajustar la velocidad de calentamiento y tiempo de mantenimiento para reducir el tiempo total por debajo de 4 horas.
- B. Si el problema no se resuelve, borrar todos los valores del programa y comenzar de nuevo.

P. No se puede ajustar el valor deseado para la velocidad de calentamiento.

- A. Cada temperatura objetivo tiene un rango concreto de velocidad de calentamiento. Ver página 12 para más detalles.

P. ¿Se puede ajustar un tiempo de mantenimiento superior a 99 minutos?

- A. El tiempo de mantenimiento máximo para cada paso es de 99 minutos. Para programar un tiempo de mantenimiento mayor, programar la misma temperatura objetivo en el paso siguiente y ajustar el tiempo de mantenimiento restante. En este caso, la velocidad de calentamiento debe ser mayor de 0 °C/min.
- B. Pero tenga en cuenta que el tiempo de sinterización no puede superar las 4 horas.
- C. Vea la página 14 para más detalles.

Objetos

P. ¿Cuántos objetos caben en la bandeja?

- A. Caben aproximadamente 20~25 unidades anteriores y molares.

Stop

P. ¿Cómo detener el ciclo en marcha?

- A. Ver página 18 del manual.

Preguntas frecuentes

Auto RUN

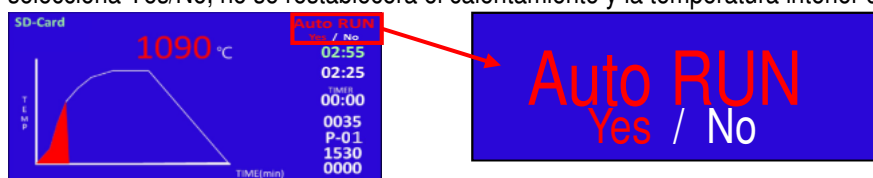
P. Cuando se restablece la corriente después de un corte con el horno en marcha, ¿se puede recuperar el ciclo?

A. Cuando se restablece la corriente, la pantalla muestra el mensaje “Auto run” y el ciclo se recuperará automáticamente.

B. Si se selecciona “Yes”, el funcionamiento continuará desde el estado actual.

Si se selecciona “No”, se volverá al estado “Stanby” (reposo)

El mensaje Auto RUN puede aparecer por sobrecalentamiento en el interior de la cámara. Si no se selecciona Yes/No, no se restablecerá el calentamiento y la temperatura interior caerá gradualmente.



Fin del trabajo

P. El sinterizado ha finalizado y me gustaría abrir la puerta.

A. La puerta se puede abrir por debajo de 600 °C, pero no es conveniente hacerlo por encima de 300 °C. Se recomienda abrir la puerta por debajo de 100 °C para la calidad de los trabajos.

P. El ajuste del zirconio sinterizado no tiene buen resultado.

A. El ajuste no depende solo del horno, sino también del escaneo, diseño y fresado. Es necesario revisar todos los procesos.

P. Después de finalizar un proceso, el color del zirconio sinterizado no es correcto.

A. Puede ser necesario ajustar la programación. Contacte con el distribuidor.

Advertencias en pantalla durante el funcionamiento

P. La pantalla muestra los mensajes T-1, T-2 o T-3 durante la ejecución de un ciclo.

A. Se trata de una advertencia cuando se detecta el sobrecalentamiento de uno de los componentes principales. Consultar la página del manual.

Preguntas frecuentes

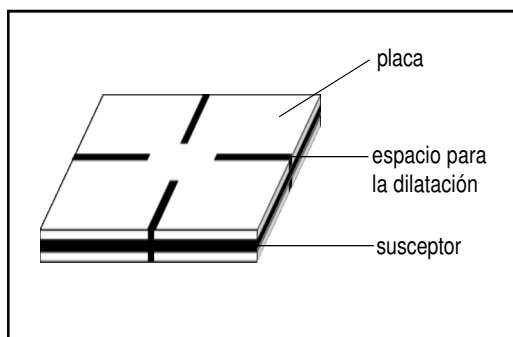
Mantenimiento

P. Una de las placas, susceptores o bandeja están doblados o rotos.

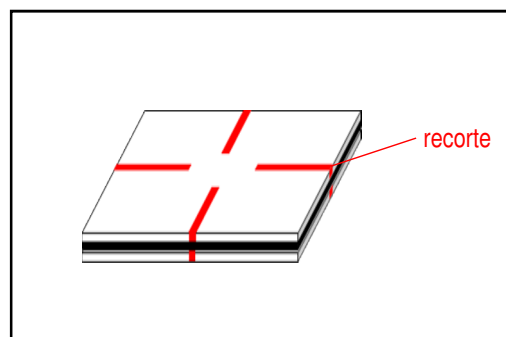
- A. Las placas, susceptores y bandejas con piezas consumibles y pueden deformarse con el uso.
- B. Si necesita sustituir estas piezas, contacte con el distribuidor.

P. Las placas se han expandido.

- A. Las placas pueden expandirse debido al calentamiento y enfriamiento continuos.
- B. Para corregir las deformaciones debidas a la expansión, recomendamos recortar las piezas regularmente con una pieza de mano. A veces, el susceptor puede quedar pegado a la placa. En el caso, no trate de separarlos, simplemente recorte la placa a la medida adecuada y recupere los espacios para la dilatación.



<Estado normal>



<Estado expandido>

P. Aparecen pequeñas grietas o decoloración en el aislamiento de la cámara.

- A. Puede darse la aparición de pequeñas grietas o decoloración en el aislamiento de la cámara. No se trata de un problema de calidad y no afecta al correcto funcionamiento del horno.

P. Aparece una burbuja en la superficie de los susceptores.

- A. Sobre todo en los primeros usos, puede aparecer alguna burbuja en la superficie de los susceptores. No se trata de un defecto y los susceptores se pueden seguir utilizando después de retirar la burbuja.

Preguntas frecuentes

Errores

P. Aparece un mensaje de error en pantalla durante el funcionamiento.

A. Consultar las páginas 19-21 del manual.

Sustitución de la tarjeta SD

P. ¿Puede funcionar el horno sin la tarjeta SD?

A. El horno puede funcionar perfectamente sin la tarjeta SD. Pero en caso de que aparezca un error, será más difícil su evaluación por parte del servicio técnico. Por lo tanto, recomendamos que el horno trabaje siempre con una tarjeta SD instalada.

P. ¿Se pueden utilizar tarjetas SD de otra marca?

A. Recomendamos utilizar la tarjeta SD suministrada. En caso de necesidad, se puede utilizar una tarjeta SD de otra marca. En este caso, la capacidad de la tarjeta SD debe ser de 2 Gb y debe formatearse antes de usarse. Por favor, consultar la página 22 del manual.



MESTRA®

Rev. 07/12/2022

Talleres Mestraitua S.L.
(+34) 944 530 388
info@mestra.es
www.mestra.es



Sistema de
Gestión
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 1100018003