



**MESTRA®**

Perforeuse de Pins

**ATIAS**



Sans aucun doute, l'individualisation des dies pour diviser les modèles en plâtre est l'une des techniques les plus utilisées par les laboratoires dentaires en prothèse conjointe. La raison est facile à deviner : il suffit d'un socle, de quelques pins et d'une foreuse pour pins, pour utiliser cette technique qui, simplifie énormément le travail du prothésiste. En revanche, le trou pour le positionnement du pins exige un très haut niveau de précision. Si la position de la fraise, son diamètre et sa profondeur ne sont pas conformes à certaines tolérances très strictes, il est plus que probable que le gain de temps souhaité devienne un véritable problème pour le prothésiste. Essentiellement c'est sur cette méthode que s'est basé MESTRA pour entreprendre le projet Atlas: dessiner une machine versatile, universelle et à même de s'adapter aux différents systèmes spécifiques actuellement sur le marché. Une machine qui allie précision et facilité d'utilisation. Et ce, en préservant un haut niveau de qualité de fabrication et un coût réduit. Le défi était donc lancé.



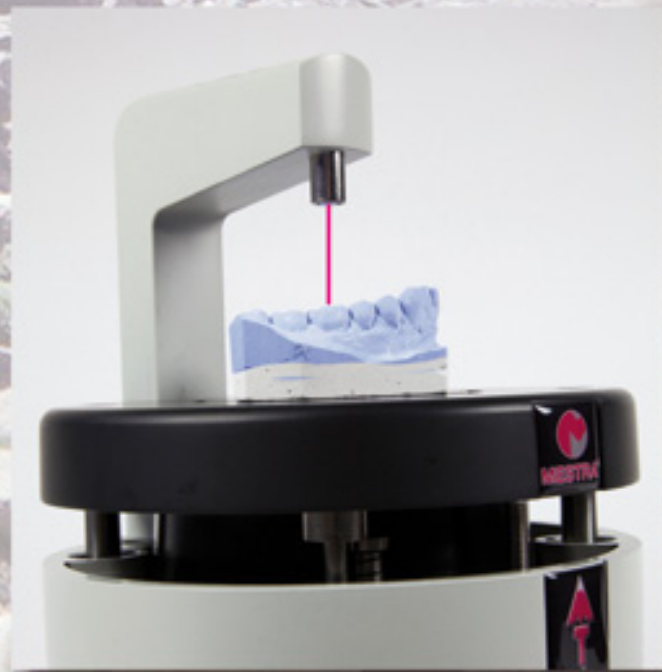
**ATLAS**



**MESTRA®**

## *Le concept*

Avant que l'équipe de design ne se mette au travail, il fallait avoir les idées claires. Il y a beaucoup de points à considérer dans une foreuse pour pins, et il faut tenir compte de certains détails pour rendre le travail plus confortable et plus facile, ce qui va faire la différence entre un produit médiocre et produit excellent: Ses dimensions tout d'abord sont un facteur important duquel dépendent des aspects essentiels: l'encombrement au laboratoire, l'ergonomie, la stabilité de la machine. Nos ingénieurs ont donc conçu un modèle aux dimensions réduites, mais avec une bonne stabilité pour permettre une manipulation aisée et sécurisée. D'autre part, nos ingénieurs ont recommandé une fabrication en aluminium injecté au lieu du plastique, pour augmenter le poids et la rigidité de la machine. Plus le poids est important plus la stabilité est bonne. Le résultat est évident: la perforatrice **Atlas** offre un compromis entre la stabilité et la taille, ainsi qu'une ligne harmonieuse.



La dimension de la table est un autre aspect qui a été pris en compte lors de sa conception: 165 mm de diamètre sont largement suffisants pour pouvoir appuyer le modèle et les mains. Avec la machine **Atlas**, vous ne vous sentirez jamais à l'étroit; une caractéristique d'autres modèles de table plus réduits et aux formes irrégulières. Il faut également souligner que la tige support du laser se trouve à une distance considérable de la fraise, ce qui permet un mouvement libre et sans gêne du modèle de plâtre. Vous n'aurez plus à penser aux obstacles pendant le travail.



## Le moteur

Le moteur est un élément qui requiert une étude soignée. Compte tenu du diamètre réduit de la fraise (1,85 mm.), une puissance de 100 W. est plus que suffisante pour réaliser ce type de forages. L'augmenter ne servirait pas à grand-chose, sans compter la perte énergétique, ce qui est peu respectueux pour l'environnement.

Il en est de même pour la vitesse de rotation: plus de 5.000 ou 6.000 t/min. ne sont pas recommandés car, pour la perforation des socles en plastique, une vitesse de rotation trop importante provoquerait le bourrage de la fraise et fondrait le matériau. D'autre part, avec des matériaux en céramique, comme le plâtre, trop de vitesse provoque une usure prématurée de la fraise, sans réduire le temps de perçage. La machine **Atlas** est sans aucun doute la meilleure option pour travailler avec des modèles en plâtre, des socles en plastique et tout autre élément ou matériel.



## Une machine ergonomique et pratique

La foreuse **Atlas** est ergonomique et pratique. La position des mains a été étudiée dans le détail, pour une utilisation efficace. Les latéraux sont chanfreinés pour permettre une prise en main sécurisée et confortable avec le bout des doigts et les pouces posés sur la table. Ainsi, les positions forcées pouvant produire une fatigue localisée sont éliminées. Cela permet également d'exercer plus de force avec les mains en s'appuyant sur la table. La machine a été conçue pour pouvoir être utilisée en position assise ou debout.



Du fait de la poussière qui se produit pendant le travail, la machine doit être conçue pour être facile à nettoyer. Dans le modèle Atlas, la table peut être démontée très aisément et sans aucun outil spécial, pour avoir accès au récipient situé à l'intérieur qui recueille toute la saleté déposée. Ce récipient peut être ensuite nettoyé avec de l'eau et du savon avant d'être remonté dans la machine.

La machine a été conçue avec des formes arrondies, sans recoins et avec une excellente finition de la peinture. Le nettoyage devient vraiment un jeu d'enfants.



# MESTRA®

## *La fonctionnalité du détail*

Les détails sont très importants dans la conception de la foreuse **Atlas**: le système de fixation de la fraise doit être facile à libérer. La perforatrice **Atlas** permet de la libérer en quelques secondes pour pouvoir la remplacer ou en ajuster la hauteur. D'autre part, la table permet de faire un réglage très simple de la profondeur de fraisage. Il suffit de tourner une vis pour pouvoir l'ajuster à la hauteur souhaitée. Pour cette opération il suffit de quelques secondes.



# ATLAS

Un autre détail important est la souplesse de manœuvre. Contrairement à d'autres machines, la perforatrice à pins **Atlas** est dotée d'une table guidée par des paliers axiaux et des ressorts. Le résultat est surprenant: le toucher est ferme et précis, sans aucun jeu avec une résistance et une souplesse justes, pour un glissement libre et sans à-coups, une caractéristique difficile à trouver sur d'autres machines similaires.





## *Le laser*

Le système laser possède un faisceau avec une focalisation très précise, (1 mm. de diamètre), son intensité lumineuse permet de le distinguer facilement. L'alignement du point coïncide exactement avec l'axe de la fraise. Le point de départ du rayon se trouve très éloigné de la fraise, pour éviter les obstacles pendant le mouvement du modèle sur la table.

# ATLAS



**MESTRA®**

# Conseils pour choisir une foreuse

Si vous avez l'intention d'acheter une foreuse pour grand nombre de modèles et de fabricants qui Néanmoins, nous vous donnons quelques conseils modèle qui vous convient.

pins, vous pourrez trouver sur le marché un propose d'excellents produits. qui peuvent vous aider dans le choix du

- Surtout soyez objectif. Ne vous laissez pas influencer par le nom, le pays ou d'autres informations sur les marques ou les fabricants. Débarrassez-vous aussi de certaines idées, reçues, comme: "si c'est si bon marché, ce n'est pas fiable"; "acheter bon marché finit pas être cher à la longue"; "Dans tel ou tel pays on n'a jamais su fabriquer de bon produits", etc. Fiez-vous seulement aux évidences. N'acceptez pas les arguments d'un vendeur. Comparez au moins trois ou quatre modèles avant de vous décider.

- Pour ce type de machine le rapport dimensions / poids est essentiel. Choisissez un produit peu encombrant pouvant être installé n'importe où, mais qui soit stable pour éviter les mouvements pendant le perçage. Il est recommandé de vérifier la résistance au glissement pour éviter les surprises désagréables.

- Le nettoyage est autre des aspects à considérer: jamais d'arêtes vives, de surfaces rugueuses ou d'éléments aux formes bizarres. Les formes arrondies sont les plus recommandées. L'accès au réservoir à poussière produit par la fraise doit être aisé.

- Vérifiez les caractéristiques du moteur; dépasser 5.000 ou 6.000 t/min. complique le perçage des socles en plastique à cause de la chaleur produite par le frottement. Pour le plâtre, une vitesse supérieure n'aurait aucune incidence sur la qualité du travail si ce n'est une usure prématurée de la fraise.

- Vérifiez aussi les dimensions et le dessin de la table. L'appui de vos mains doit être confortable et vous devez avoir une sensation d'amplitude et de contrôle. Le modèle en plâtre doit glisser sans obstacles sur la table, quelle que soit la position ou la rotation. La tige du laser ne doit pas gêner le mouvement du modèle.

- Le mécanisme d'actionnement de la table doit avoir un basculement ferme et de guidage précis. Un mécanisme trop libre ou avec du jeu est à bannir, car manque de précision. Le point de dureté à l'appui est très subjectif, mais il doit toujours être ferme et pouvoir glisser avec souplesse et sans secousses. Mais tout ceci vous le savez déjà.

- Observez aussi les détails: les dimensions de la machine; l'accessibilité pour le changement de fraise; le toucher de la table; comment se fait nettoyage; etc., sont des caractéristiques qui comptent. La qualité ne s'improvise pas et exige des années d'efforts, de patience et d'expérience.

- Bien que cela puisse paraître secondaire, il convient d'aimer le design de votre foreuse pour pins; un professionnel moderne se doit d'utiliser des outils bons et actuels. Des machines désuètes, ne flattent pas l'image de votre laboratoire pour les gens et les clients qui vous visitent.

Après avoir examiné tous ces points sur les foreuses pour pins, intéressez-vous à leur prix, au service après-vente et aux autres services offerts tant par le fabricant que par le revendeur. Fort de toute cette information vous aurez tous les éléments pour prendre votre décision, qui sera, nous en sommes sûrs, la meilleure.





# Caractéristiques

## Foreuse pour Pins R-080610

Hauteur:	300 mm
Largeur:	165 mm
Profondeur:	165 mm
Poids:	5 kg.
Alimentation:	230 V, 50/60 Hz.
Puissance:	100 W
Vitesse:	6.000 rpm.

\*Le fabricant se réserve le droit de toute modification sans avis préalable



### TALLERES MESTRAITUA S.L.

Txori-Erri Etorbidea, 60 Tlf. (+34) 944 530 388\* Fax: (+34) 944 711 725

E-mail: comercial@mestra.es

**48150 SONDIKA - BILBAO - (ESPAÑA)**

www.mestra.es (+ de 1.000 références dans notre catalogue)

Distributeur: