



Ref. 080133 / Ref. 080135 / Ref. 080139

HORNOS DE PRECALENTAMIENTO - “VULCANO”



MESTRA®

TALLERES MESTRAITUA S.L.

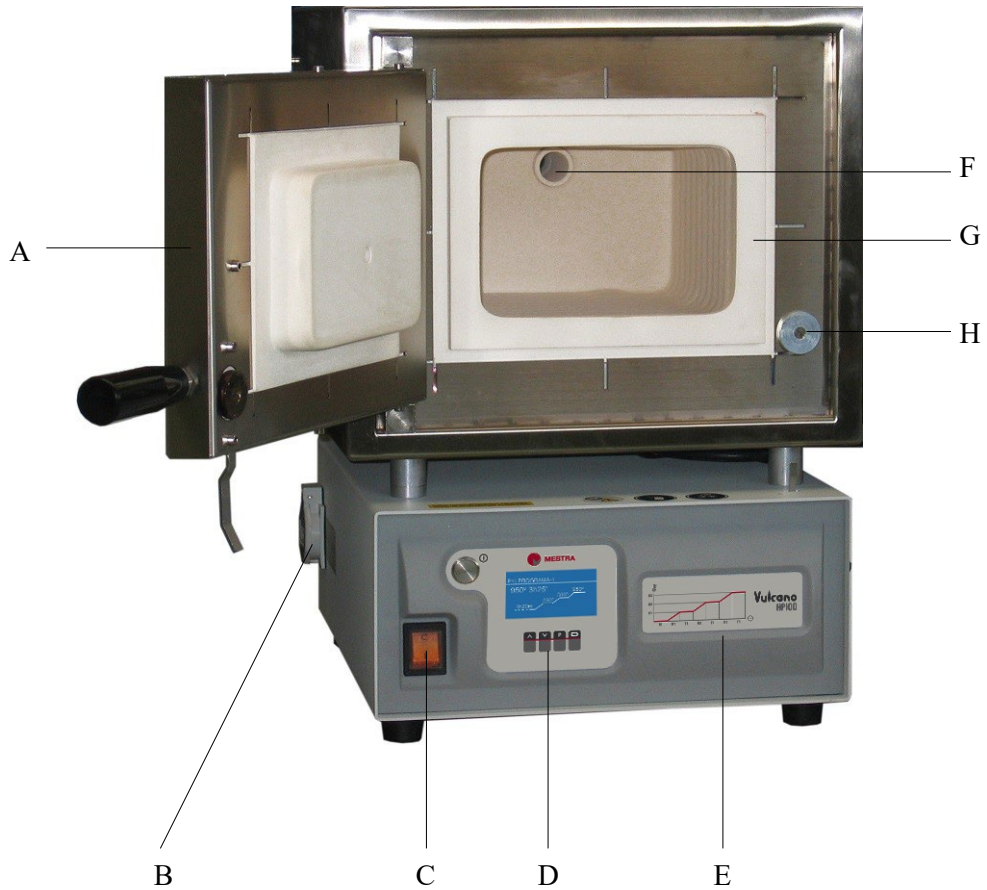
Txori-Erri Etorbidea, 60

Tel. (+34) 944530388 - Fax (+34) 944711725

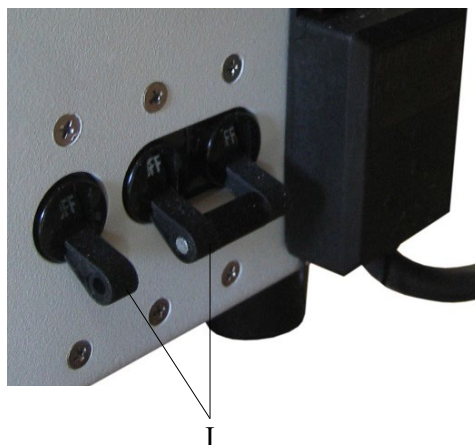
info@mestra.es - www.mestra.es

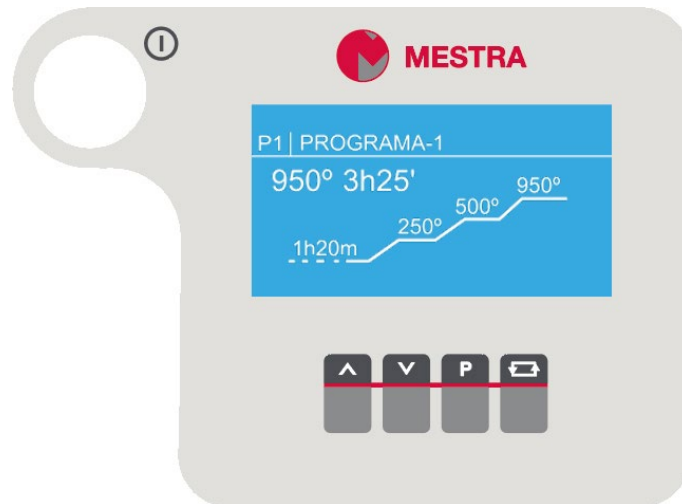
48150 SONDIKA - BILBAO - ESPAÑA


Rev. 18/04/2023



A	Puerta / Door / <i>Porte</i>
B	Toma de alimentación extractor / Socket for extractor / <i>Prise pour extracteur ou catalyseur</i>
C	Interruptor general / Main switch / <i>Interrupteur général</i>
D	Panel de control / Controls / <i>Panneau de contrôle</i>
E	Gráfico sinóptico / Synoptic chart / <i>Graphique sinoptique</i>
F	Tubo de ventilación / Ventilation tube / <i>Conduit de ventilation</i>
G	Mufla / Muffle / <i>Moufle</i>
H	Imán puerta / Door magnet / <i>Aimant porte</i>
I	Disyuntor / Circuit breaker / <i>Disjoncteur</i>




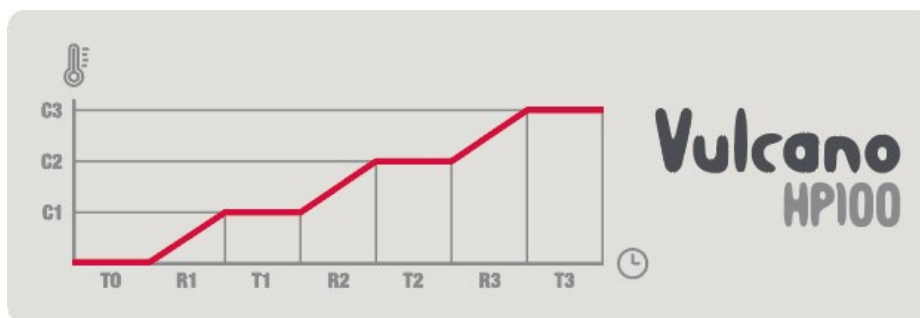


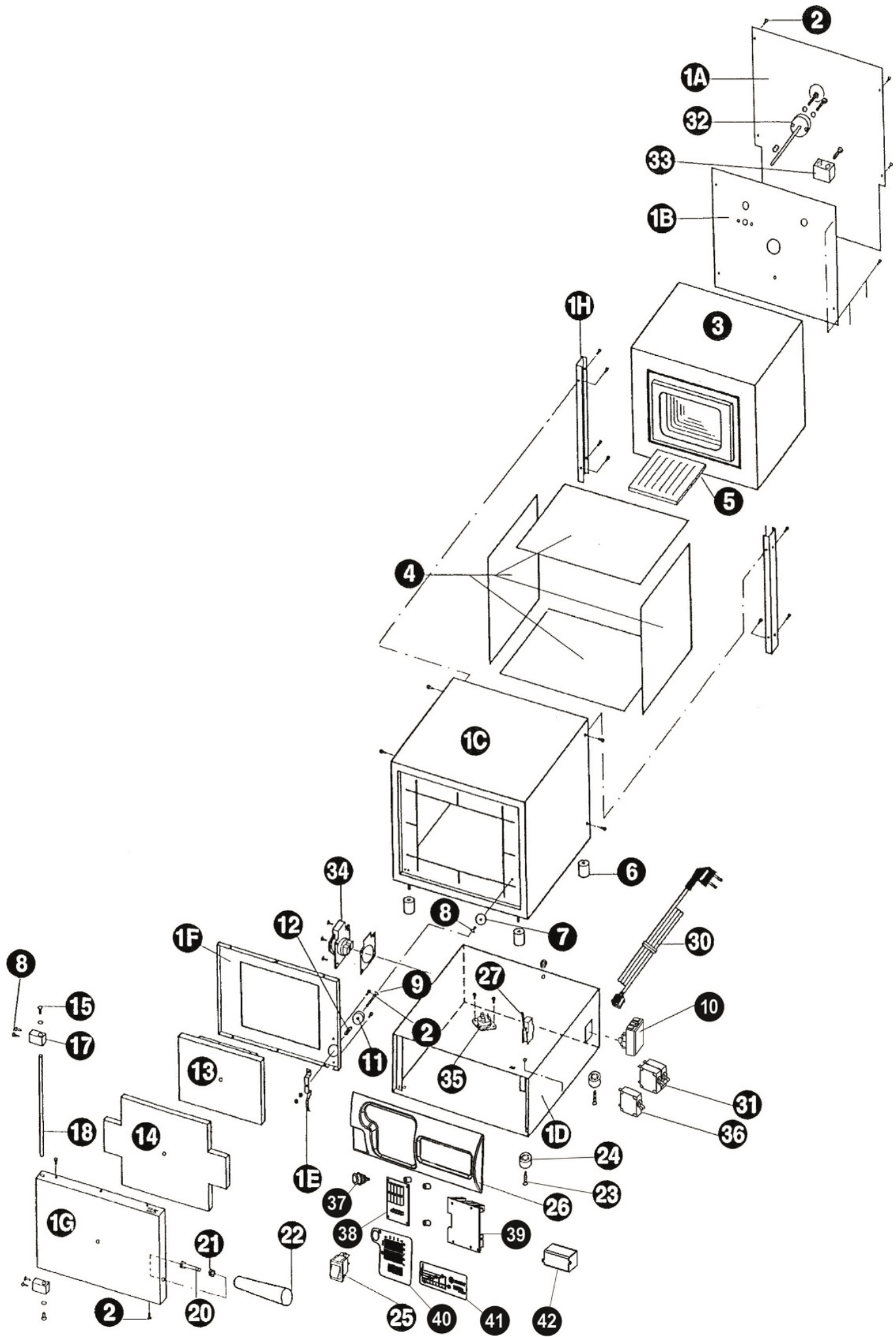

 Subir
Up
 Monter


 Bajar
Down
 Descendre

P
 Programa
Program
 Programme


 Cambio de parámetro
Parameter change
 Changement de paramètre





Nº	Denominación	Description	HP-25	HP-50	HP-100
1A	Carcasa tapa trasera	Back lid housing	080142-31	080144-29	080148-23
1B	Carcasa tapa trasera mufla	Muffle back lid housing	080142-32	080144-30	080148-24
1C	Carcasa mufla	Muffle housing	080142-33	080144-31	080148-25
1D	Carcasa cableado	Hardwired housing	080142-39	080144-02	080148-26
1E	Tope de puerta	Door stop	080142-35	080142-35	080142-35
1F	Carcasa marco	Frame housing	080142-37	080144-35	080148-29
1G	Carcasa puerta	Door housing	080142-36	080144-34	080148-28
1H	Carcasa laterales	Sides housing	080142-38	080144-36	080148-30
2	Tornillos M4x8	M4x8 screws	080422-29	080422-29	080422-29
3	Mufla cerámica	Ceramic muffle	080142-03	080144-03	080148-03
4	Placas aislantes	Insulation boards	080142-04	080144-04	080148-04
5	Solera	Hearth plate	080142-05	080144-05	080148-05
6	Separadores aluminio	Aluminium separator	080142-06	080142-06	080142-06
7	Arandela de imán	Magnet washer	080142-07	080142-07	080142-07
8	Tornillo arandela imán	Magnet washer screw	080523-07	080523-07	080523-07
9	Tornillo sujeta imán	Magnet supporting screw	080142-09	080142-09	080142-09
10	Caja conexiones	Connection box	-	080144-38	080144-38
11	Imán	Magnet	080142-11	080142-11	080142-11
12	Muelle imán	Magnet spring	080142-12	080142-12	080142-12
13	Tapa cerámica	Ceramic lid	080142-13	080144-13	080148-13
14	Fibra de puerta cerámica	Ceramic door fiber	080142-14	080144-14	080148-14
15	Tornillo varilla de bisagra	Hinge stick screw	080251-09	080251-09	080251-09
17	Bisagra	Hinge	080142-17	080142-17	080142-17
18	Varilla de bisagra	Hinge stick	080142-18	080144-18	080148-18
20	Tornillo hexagonal puerta	Door hexagonal screw	080142-20	080142-20	080142-20
21	Tuerca hexagonal puerta	Door hexagonal nut	030230-04	030230-04	030230-04
22	Manilla de baquelita	Bakelite handle	080130-31	080130-31	080130-31
23	Tornillos pata	Legs screws	080142-22	080142-22	080142-22
24	Pata	Legs	080142-23	080142-23	080142-23
25	Interruptor	Switch	080400-10	080400-10	080400-10
26	Frontal control	Control front	080132-03	080132-03	080138-01
27	Microinterruptor	Microswitch	040060-60	040060-60	040060-60
30	Cable (230 V)	Cable (230 V)	000250	000212	000212
	Cable (115 V)	Cable (115 V)	000252	000214	000214
31	Disyuntor horno	Furnace circuit breaker	080142-46	080144-37	080148-31
32	Termopar	Thermocouple	080130-04	080130-04	080130-04
33	Regleta	Terminal board	080130-06	080130-06	080130-06
34	Base empotrable	Base schuko	080084-01	080084-01	080084-01
35	Triac	Triac	080060-23	080060-23	080060-23
36	Disyuntor extractor	Extractor circuit breaker	080142-45	080142-45	080142-45
37	Pulsador	Button	080515-04	080515-04	080515-04
38	Control	Control	080133-01	080133-01	080133-01
40	Carátula display	Display cover	080133-02	080133-02	080133-02
41	Carátula modelo	Model cover	080133-03	080135-01	080139-01
42	Fuente de alimentación 24V	Power source 24 V	080093-53	080093-53	080093-53

Las referencias Ref. 080133, Ref. 080135 y Ref. 080139 son tres prácticos hornos especialmente concebidos para el calentamiento de cilindros y crisoles dentro del sector de la prótesis dental. Los aparatos disponen de un panel de control para programar una secuencia de temperaturas y tiempos preestablecidos por el usuario. Además, es posible almacenar en memoria hasta un total de 20 programas distintos, de manera que resulta sencillo y práctico recuperar programas previamente realizados, simplificándose sensiblemente las operaciones de programación.

INSTALACIÓN

- Desembale cuidadosamente el horno. En el interior de la caja encontrará una solera de SiO₂. Compruebe también que la mufla que recubre el interior del horno no se ha dañado durante el transporte.
- Elija para el emplazamiento del horno una base horizontal, plana y rígida, alejada de fuentes de vibraciones. Asegúrese de que existe también suficiente espacio para la ventilación.
- El elemento más cercano debe encontrarse al menos a 15 cm del aparato. Cuide especialmente que el tubo de ventilación quede libre y a más de 20 cm del objeto o pared más próxima.
- Durante el funcionamiento normal del horno pueden producirse filtraciones de humos a través del tubo de ventilación. Por ello es necesario que sitúe el horno debajo de una campana extractora.
- Conecte el aparato a una toma de corriente de 230 V, 50/60 Hz provista de toma de tierra. También es importante que la toma de corriente se encuentre protegida mediante un magnetotérmico del amperaje adecuado (consulte a su instalador).
- Antes de utilizar el horno, es necesario realizar un calentamiento previo con el fin de evaporar la humedad que pueda contener la mufla. Para ello, programe el horno para que se mantenga a 300 °C durante un tiempo de 1 hora.

CONFIGURACIÓN DE USUARIO

- Desde la pantalla inicial, mantenga pulsada la tecla **P**.

CONFIG.CLIENTE

1.0 Usuario

- Vuelva a pulsar brevemente la tecla **P** para entrar en la opción *1.0 Usuario*.

1.0 Usuario

TAVISO = 10 "

IDIOMA = Español

UNIDADES = °C

EXT.SUP= 650°

EXT.INF= 75°

- Pulsando brevemente la tecla **P** podrá seleccionar:

TAVISO: Tiempo de aviso de fin de ciclo.

IDIOMA: Español Inglés, Alemán, Francés.

UNIDADES: Celsius, Fahrenheit

EXT.SUP: Temperatura superior extractor

EXT.INF: Temperatura inferior extractor

- Utilice las teclas **▲ ▼** para modificar los valores y la tecla **P** para guardar.

EXTRACTOR DE HUMOS

En el lateral inferior del aparato hay una toma de corriente de 230 V, muy útil cuando se le acopla al horno un extractor de humos y que sirve para alimentar el extractor.

Se recomienda el empleo de los extractores Ref. 080124 y Ref. 080125 de Mestra, por encontrarse especialmente diseñados para esa función.

Para modificar estas temperaturas, acceda a la configuración de usuario y modifique los siguientes parámetros:

EXT.SUP: Temperatura superior a la que se desconecta el extractor. El valor por defecto es 650 °C.

EXT.INF: Temperatura inferior a la que se desconecta el extractor. El valor por defecto es 75 °C.

EDICIÓN DE UN PROGRAMA

- Pulse la tecla **P** para acceder a los datos del programa.

P1 PROGRAMA-1

t0 : 01h50m

C2: 45°C

r1: 1°/min

t2: 10'

C1: 95°C

r3: 1°/min

t1: 30'

C3: 95°C

r2: 2 °/min

t3: 55'

- Utilice las teclas **▲▼** para modificar los valores y la tecla **P** para guardar y pasar a otro parámetro:

A.T: Tiempo de arranque retardado (para que la máquina empiece a funcionar después de pasado un tiempo).

r1: Tiempo para alcanzar la 1ª temperatura

C1: 1ª temperatura

t1: Tiempo de mantenimiento de la 2ª temperatura

r2: Tiempo para alcanzar la 2ª temperatura

C2: 2ª temperatura

t2: Tiempo de mantenimiento de la 2ª temperatura

r3: Tiempo para alcanzar la 3ª temperatura

C3: 3ª temperatura

t3: Tiempo de mantenimiento de la 3ª temperatura

SELECCIÓN DE UN PROGRAMA

Estando sobre el número de programa podremos seleccionar otro pulsando las teclas **▲▼**.

FUNCIONAMIENTO

- Coloque la solera de SiO₂ en el interior del horno, cuidando especialmente no dañar la mufla.
- Accione el interruptor general.
- Introduzca los cilindros y crisoles a calentar. Para ello, siempre que el horno se encuentre en funcionamiento utilice unos guantes y unas tenazas. TALLERES MESTRAITUA, S.L. recomienda el empleo de tenazas **MESTRA**.
- El horno se suministra de fábrica con una serie de programas estándar en su memoria. Sin embargo, es conveniente que Ud. programe el horno siguiendo las instrucciones anteriormente apuntadas, para introducir diferentes programas que se adapten a sus propias necesidades. En el futuro podrá emplear o modificar esos programas siempre que quiera.
- Seleccione el programa que desea ejecutar.
- Pulse el botón de Marcha/Paro para comenzar o detener el ciclo.



- En caso de necesidad, una pulsación larga de la tecla **▲** permite saltar a la etapa siguiente.
- Ante un eventual corte del suministro eléctrico, el control electrónico mantiene en memoria los parámetros del paso en ejecución, por lo que cuando se reponga de nuevo el fluido eléctrico, continuará su programa desde el punto de detención. También, si desconectamos el interruptor general antes de que acabe el programa, el horno lo considerará como un fallo de fluido eléctrico.
- Si la alarma está activa, sonará al comenzar el tercer calentamiento (si lo hubiera) y al finalizar el programa.
- El horno mantendrá la última consigna de temperatura hasta que el usuario detenga el funcionamiento manteniendo pulsado el botón Marcha/Paro
- Al finalizar, retire los cilindros y los crisoles con precaución. Durante el funcionamiento del aparato, se pueden alcanzar altas temperaturas en la carcasa exterior. Además, las temperaturas de los cilindros y crisoles alcanzan valores muy elevados. Utilice siempre guantes y tenazas para realizar este tipo de manipulaciones.
- Si después de finalizar un programa desea a continuación ejecutar otro, deberá parar primero el horno manteniendo pulsado el botón Marcha/Paro
- Para desconectar el horno de la red, accione el interruptor general.

MENSAJES DE ERROR

TEMP. INTERNA	Se ha detectado un sobrecalentamiento de la electrónica. Póngase en contacto con su distribuidor.
TEMP. ELEVADA	Se ha superado la temperatura de seguridad.
F. SONDA CAMARA	Indica fallo de la sonda de temperatura. Si el problema persiste, contacte con su distribuidor.
FALLO DE RED	La máquina avisa de que ha habido un corte de corriente prolongado. Aunque tratará de recuperar el programa ha podido afectar al trabajo
TRIAC AVERIADO	Póngase en contacto con su distribuidor.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

Para asegurar una óptima fiabilidad y una larga vida del aparato, le recomendamos los siguientes consejos:

- Limpie periódicamente el exterior del horno.
- Cuide no dañar la mufla que recubre las paredes interiores del hogar del horno cuando introduzca o retire cilindros y crisoles.
- Emplee siempre la solera de SiO₂ para evitar filtraciones que puedan dañar la mufla.
- Evite que líquidos o sustancias sólidas ensucien o contaminen la mufla del horno
- Para conseguir un óptimo rendimiento del aparato, TALLERES MESTRAITUA, S.L. recomienda el uso de cilindros y crisoles de las series **MESTRA**.
- Los dos disyuntores localizados junto al cable protegen el horno en caso de sobrecarga eléctrica. Para restablecer el funcionamiento, una vez solucionado el problema, será necesario rearmar el disyuntor.
- Si el equipo detecta que se ha dado rotura de triac, el display superior mostrará el mensaje “tri”. Cuando aparezca dicha señal de alarma, desconecte el interruptor general y contacte inmediatamente con el servicio técnico.

IMPORTANTE

Si durante el funcionamiento normal del horno observa que el display superior muestra el mensaje “F. Sonda Cámara”, desconéctelo de la red y consulte a un distribuidor autorizado MESTRA. Este síntoma indica que el termopar ha sufrido algún daño. El termopar es un elemento sometido a desgaste y su durabilidad va en función de la temperatura de trabajo. Este es un elemento no cubierto por la garantía.

PRECAUCIONES

- Antes de conectar el aparato, asegúrese de que se trata de una toma de corriente a 230 V, 50/60 Hz dotada de toma de tierra. También es necesario que se encuentre adecuadamente protegida con un magneto térmico (consulte a su instalador).
- No permita que niños ni personal no cualificado manipulen el aparato.
- Durante el tiempo de funcionamiento del horno, mantenga siempre cerrada la puerta.
- Abra la puerta del horno con precaución. La salida brusca de vapores podría causarle quemaduras.
- No llene nunca en exceso el horno, ni coloque objetos que se puedan caer al abrir la puerta.
- No introduzca materiales o líquidos inflamables en el interior del horno. Tampoco introduzca sustancias que puedan producir vapores tóxicos.
- Sitúe el horno sobre una superficie plana, firme y sin vibraciones. El lugar de emplazamiento deberá contar también con una campana extractora. Cuide especialmente que el horno se encuentre alejado de materiales inflamables
- Sitúe el aparato dejando libre, y a más de 15 cm de la pared o cualquier otro objeto, los laterales del horno. Cuide especialmente que el tubo de ventilación se encuentre libre y a más de 20 cm del objeto más próximo.
- Siempre que retire o introduzca cilindros y crisoles utilice guantes y tenazas. También debe evitar tocar la carcasa metálica del horno. Su temperatura puede ser elevada.
- Maneje los materiales que extraiga del horno después de su calentamiento, con extrema precaución. Su temperatura sumamente elevada (hasta 1100 °C), puede producir accidentes.
- Antes de utilizar el horno por primera vez, manténgalo durante 1 hora a 300 °C, para que se evapore la humedad que pueda contener la mufla.
- Utilice el horno siempre debajo de una campana extractora.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	080133	080135	080139
Alto x ancho x fondo:	465 x 335 x 340 mm	500 x 375 x 405 mm	525 x 440 x 490 mm
Peso:	30 kg	35 kg	42 kg
Tensión de alimentación:	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
Potencia:	1500 W	2000 W	3000 W
Temperatura máxima:	1100 °C	1100 °C	1100 °C
Alto x ancho mufla:	100 x 160 mm	117 x 180 mm	149 x 234 mm
Largo de mufla:	165 mm	227 mm	305 mm
Capacidad en litros:	2,7 L	4,8 L	10,6 L